

# SONDERANGEBOT ZUM DREHEN

Holen Sie sich jetzt unsere neuesten und besten Drehsorten mit extra 20 % Rabatt auf den Nettopreis

Gültig vom 8. 4. - 30. 9. 2024



**Die vielseitigste Sorte für allgemeine Drehbearbeitungen**

- Standzeit stark verbessert, insbesondere bei Stählen
- Produktivität durch mehr unterschiedliche Vorschubraten erhöht



**Vielseitige PVD-sorte zum drehen**

- Verbesserte Sicherheit bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten mit Kühlmittel
- Lange Werkzeuglebensdauer auch bei ungünstigen Schnittbedingungen

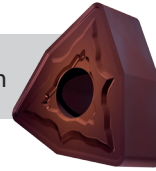


**Unsere neueste Generation der MT-CVD-Drehsorte**

- „König für Stahl“ - Sorte der ersten Wahl für diverse Drehbearbeitungen von Stahl (ISO-P)
- Erhöhte Zuverlässigkeit insbesondere bei instabilen Bedingungen

## T8430

Die vielseitigste Sorte für allgemeine Drehbearbeitungen



EXTRA  
20%  
RABATT  
AUF DEN  
NETTOPREIS

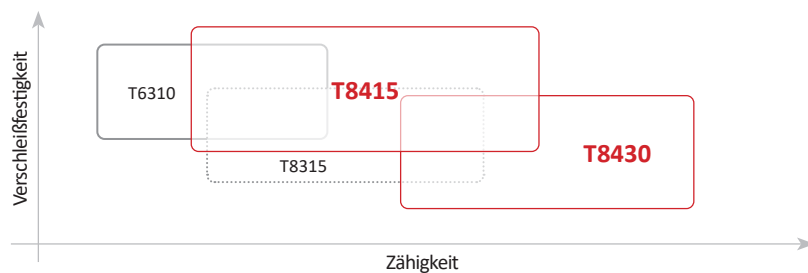
Wir erweitern das Pramet-Sortiment um unsere Vorzeige-PVD-Sorte T8430 – die vielseitigste Sorte für allgemeine Drehbearbeitungen, schweres Schruppen und den Einsatz bei ungünstigen Bedingungen. Die Sorte eignet sich hervorragend für Stahl und Stahlguss, aber auch für Edelstahl, Gusseisen und Superlegierungen. Zu den Ergänzungen gehören negative Wendeschneidplatten mit Spanbrechern NMR, NRM und RM, die jetzt mit größeren Eckradien erhältlich sind, was ihren Einsatzbereich, ihre Leistung und ihre Standzeit bei der Schruppbearbeitung erhöht.



MEHR  
INFORMATION

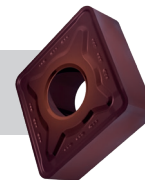
### MERKMALE & VORTEILE T8430

- ▶ **Vielseitig** - Einsetzbar für eine Vielzahl von Bearbeitungen (mehrschichtige PVD-Beschichtung).
- ▶ **Standzeit** stark verbessert, insbesondere bei Stählen - einzigartige TiBN-Deckschicht reduziert die Aufbauschneidenbildung bei niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten.
- ▶ **Produktivität** durch mehr unterschiedliche Vorschubraten erhöht - das Sortiment bietet jetzt auch größere Radien für eine verbesserte Schruppbearbeitung.
- ▶ **Anwendungsbereich** erweitert für die meisten Werkstückmaterialien - flache Geometrien NMR, NRM und RM mit großer positiver Schutzfase.



## T8415

Vielseitige PVD-Sorte zum drehen



Wir stellen unsere hochmoderne PVD-Drehsorte T8415 vor. Sie ist vielseitig einsetzbar für Stähle, rostfreie Stähle und hitzebeständige Superlegierungen (HRSA), minimiert die Reibung durch eine TiBN-Schicht auf der Oberseite und optimiert die Leistung bei leichteren Schnitten für viele Arten von Werkstoffen. Mit einem breiten Spektrum an Spanbrechern in positiven und negativen ISOWendeplatten definiert der T8415 die Leistung und Effizienz beim Drehen neu.

### MERKMALE UND VORTEILE T8415

- ▶ **Vielseitiger Anwendung** für eine breite Palette von Werkstücken - mehrschichtige PVD-Beschichtung der neuen Generation in Kombination mit hochwertiger Feinstkorn-Sorte.
- ▶ **Verbesserte Sicherheit** bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten mit Kühlmittel - eine dicke TiN-Schicht mit geringer Druckeigenspannung.
- ▶ **Lange Werkzeuglebensdauer** auch bei ungünstigen Schnittbedingungen - eine dicke TiN-Schicht mit geringer Druckeigenspannung.
- ▶ **Hohe Verschleißfestigkeit** gegen abrasiven und thermischen Verschleiß - harte AlTiN-Schicht mit neu entwickelter Zusammensetzung.
- ▶ **Wiederholbarkeit des Prozesses** und langfristige Stabilität der Werkzeugstandzeit - die High-End-Ionenreinigung verbessert die Haftung der Beschichtung auf dem Substrat.

# T9415

Sorte der ersten wahl für diverse Drehbearbeitungen von Stahl (ISO-P)

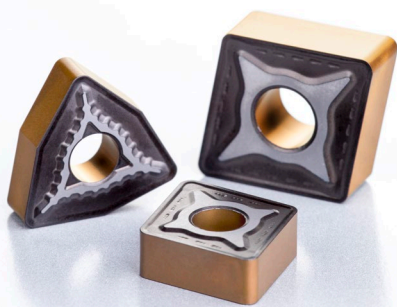
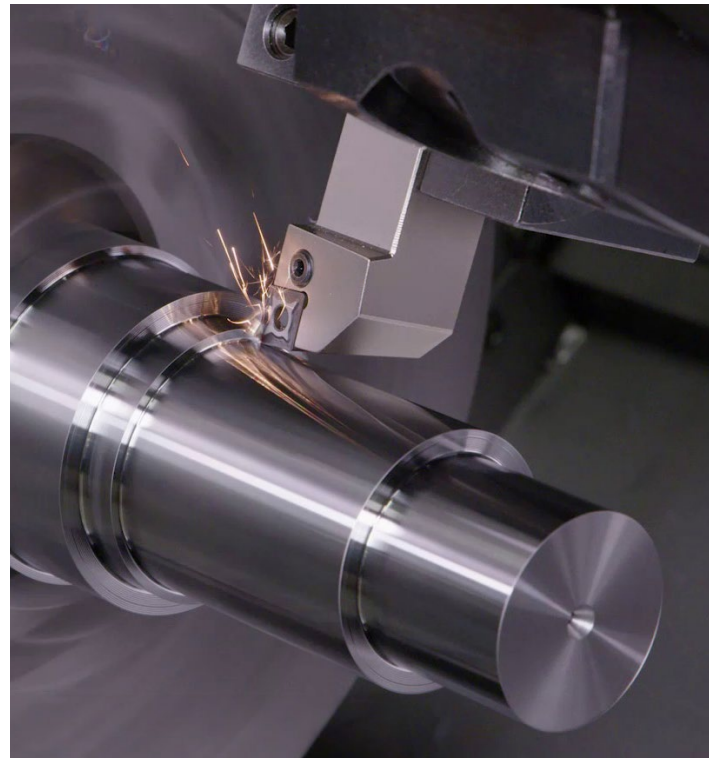
**EXTRA  
20%  
RABATT  
AUF DEN  
NETTOPREIS**



MEHR  
INFORMATION

Eine neue Sorte zum Drehen wurde auf den Markt gebracht, die ihren Anwendern ein Höchstmaß an Produktivität bei einer Vielzahl von Drehanwendungen verspricht. Die T9415 ist unsere fortschrittlichste MT-CVD-Sorte, die eine höhere Stabilität und Leistung unter verschiedenen Schnittbedingungen bietet.

Sie ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet und ersetzt unsere bisherigen Sorten T9310 und T9315. Darüber hinaus überschneidet sich ihr Anwendungsbereich teilweise mit dem der Sorte T9325, so dass die T9415 die erste Wahl für das Drehen von Stahl ist.



## MERKMALE & VORTEILE T9415

- ▶ **Sorte der ersten Wahl** für diverse Drehbearbeitungen von Stahl (ISO-P) - deutlich verbesserter Anwendungsbereich.
- ▶ **Standzeit und Produktivität** deutlich verbessert gegenüber bisherigen Sorten. Die neue MT-CVD-Beschichtung ist 30 % dicker, was eine höhere Beständigkeit gegen Freiflächen- und Kolkverschleiß sowie plastische Verformung bewirkt.
- ▶ **Erhöhte Zuverlässigkeit** insbesondere bei instabilen Bedingungen. Das neu entwickelte Nachbehandlungsverfahren erhöht die Stabilität der Schneidkante.
- ▶ **Hohe Präzision** verbessert die Wendegenauigkeit und verringert die Leerlaufzeit. Wendeschneidplatten sind auf modernsten elektronischen Pressen hergestellt.
- ▶ **Verringerte Schnittkräfte** und verbesserte Leistung. Optimierte Schneidkantengeometrie.

- ▶ **Verbesserte Sitzstabilität** und höhere Gesamtstandzeit. Der nach der Beschichtung geschliffene Plattensitz bietet eine größere Kontaktfläche und verbessert die Wärmeableitung von der Schneidzone.
- ▶ **Nachhaltiges** und umweltfreundliches Angebot - mit modernsten Technologien hergestellt.
- ▶ **Einfachere Verschleisserkennung** - TiN-beschichtete goldfarbene Wendeschneidplattenfreiflächen.

